

分度销

用于焊接

规格

类型

- A型: 带捏手
- G型: 带螺纹杆

钢制

- 可焊接
- 发黑处理
- 销头硬化处理

塑料捏手 (聚酰胺PA)

- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

信息

不带螺纹的分度销 GN 618 用于焊接、树脂粘合 (乐泰胶水) 或夹持方式安装。

G型设计用于无需标准捏手操作分度销的场合。

这种分度销的设计使其在销头处于末端位置时 (弹簧“受阻”), 仍能吸收轴向力。在这种力大幅超过操作者施加的拉紧张力的场合 (G型), 可按需提交额外的技术信息。

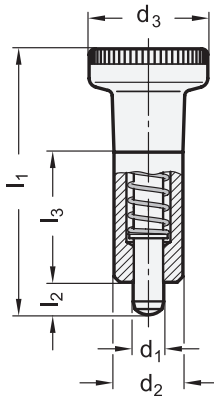
- 分度销系列 (参见页 738)

技术信息

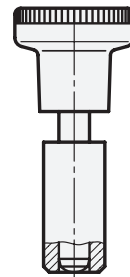
- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 塑料特性 (参见页 A2)



A 型

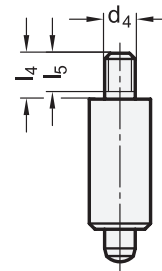


A 型



销头缩回
状态

G 型



GN 618

型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 G7	d2 h9	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	⚖
GN 618-5-A	5	12	21	-	45	5	22	-	-	7	17	30
GN 618-6-A	6	14	25	-	54.5	6	26	-	-	9	24	40
GN 618-8-A	8	18	31	-	69	8	34	-	-	11	30	84
GN 618-5-G	5	12	-	M 5	-	5	22	6	4.5	7	17	25
GN 618-6-G	6	14	-	M 6	-	6	26	10	8	9	24	37
GN 618-8-G	8	18	-	M 8	-	8	34	12	10	11	30	69